



BOMA QUÉBEC

Rendez-vous Innovation / Carboneutralité DÉI 2.0

Le 26 janvier 2023

Paule Genest, ARP, PRP

Directrice ESG et développement, eau et énergie

Rendre le
traitement d'eau
simple, durable,
rentable.



Mission de TGWT

Rendre le traitement d'eau simple, durable, rentable

TGWT®

Compagnie de service en traitement d'eau desservant les clients directs au Québec et en Ontario:

- Chaudières à vapeur
- Tours de refroidissement
- Réseaux fermés de refroidissement ou chauffage
- Eaux usées

Actionnaires prestigieux

Korn GmbH (Allemagne) 37%

Cascades Canada Inc. 5%

The Tannin Guys®

Manufacturiers et distributeurs de produits exclusifs de tanins purifiés pour des compagnies de service en traitement d'eau en Amérique du Nord et en Europe.



Enjeux au niveau du traitement d'eau

Les chaudières à vapeur, tours de refroidissement et réseaux fermés



BOMA
BEST®



OpEx

- Efficacité d'échange thermique
- Coûts d'énergie et d'eau
- Coûts de maintenance
- Main-d'œuvre
- Émissions de GES

CapEx

- Protection des équipements
- Remplacement des équipements

ESG

- Alternative d'origine végétale aux produits chimiques conventionnels
- Santé et sécurité : utiliser des produits plus sécuritaires à manipuler
- Gestion de l'eau
- Bonification de points LEED et BOMA BEST®

Solutions TGWT au niveau du traitement d'eau

Tanins purifiés – Chaudières à vapeur

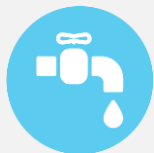
Inhibiteur de tartre et corrosion, éliminateur d'oxygène, dispersant et traitement de condensats, d'origine végétale.



5% Énergie



5% GES



10-20%

Eau d'appoint



75-80%

Eau rejetée



ProMoss™ - Tours de refroidissement

Inhibiteur de tartre et corrosion et de biofilm, d'origine végétale.



5-15%

Eau d'appoint



20-35%

Eau rejetée



Tanins purifiés – Réseaux fermés

Inhibiteur de tartre et corrosion, éliminateur d'oxygène, d'origine végétale.

Endotherm

Additif économiseur d'énergie pour le chauffage hydronique (chaudière à eau chaude).



5-15% Énergie



Solutions: Mesures des économies




Outil en ligne calculant les économies d'eau et d'énergie selon vos paramètres d'opération actuels.

Calculs et méthodologie de l'outil validé par le CTGN.



Prix Eurêka 2019: CHUS Fleurimont



|  | |  | |  | |
|--|--|--|---|--|---|
| GES (CO2 EQUIVALENT) | | EAU D'APPOINT | | EAUX USÉES | |
| 1 an | 11 ans 8 mois | 1 an | 11 ans 8 mois | 1 an | 11 ans 8 mois |
| 133 t/an | 1 552 t/an | 633 153 gal/an | 7 386 785 gal/an | 721 775 gal/an | 8 420 708 gal/an |
| 17,00 \$/t | 21,14 \$/t | 3,00 \$/1 000 gal | 3,73 \$/1 000 gal | 2,00 \$/1 000 gal | 2,49 \$/1 000 gal |
| 2 269 \$ | 29 492 \$ | 1 899 \$ | 24 683 \$ | 1 444 \$ | 18 769 \$ |
| COMPARABLE À RETIRER DE LA ROUTE 29 VOITURES MOYENNES | COMPARABLE À RETIRER DE LA ROUTE 338 VOITURES MOYENNES | COMPARABLE AU VOLUME DE 106 CAMIONS-CITERNE | COMPARABLE AU VOLUME DE 1 237 CAMIONS-CITERNE | COMPARABLE AU VOLUME DE 120 CAMIONS-CITERNE | COMPARABLE AU VOLUME DE 1 400 CAMIONS-CITERNE |

| LE CARBURANT (ÉCONOMIES PAR ANNÉE) | | | |
|--|---------------|------------|------------|
| Gaz naturel | 70 228 m3/an | 0,32 \$/m3 | 22 473 \$ |
| COMPARABLE À CHAUFFER POUR 1 AN 56 MAISONS RÉSIDENTIELLES (1500 PIEDS CARRÉS) | | | |
| CARBURANT (ÉCONOMIES DEPUIS 11 ans 8 mois) | | | |
| Gaz naturel | 819 327 m3/an | 0,40 \$/m3 | 292 096 \$ |
| COMPARABLE À CHAUFFER POUR 1 AN 653 MAISONS RÉSIDENTIELLES (1500 PIEDS CARRÉS) | | | |



Propulsé par **CLÖZIT**

En résumé



Objectifs liés à l'opération

Minimiser la consommation de produits chimiques et d'eau pour réduire OpEx.
Protéger les équipements et prolonger leur durée de vie



Objectifs santé et sécurité

Réduire les risques de manipulation de produits toxiques



Objectifs environnementaux

Réduire les émissions de GES en optimisant l'efficacité des équipements.



Objectifs de consommation d'eau

Réduire globalement l'utilisation d'eau (diminution OpEx). Permettre d'obtenir des points LEED et de BOMA Best.

ProMoss™ tours
de refroidissement

Tanins purifiés pour
chaudières à vapeur

Tanins/EndoTherm
Pour réseaux fermés



Témoignage de professionnels du traitement d'eau (en vidéo)

(Lien vers le vidéo : <https://youtu.be/NNCCvtKUIVU>)





Merci!

Paule Genest, ARP, PRP
Directrice, développement et ESG,
Eau et énergie
pgenest@tgwt.com
Tel: 514-525-8118 ext 245

Louis-Philippe Cloutier
Président-directeur Général
lpcloutier@tgwt.com
Tel: 514-525-8118 ext 225

François Legault
Conseiller exécutif, développement
Eau et énergie
flegault@tgwt.com
Tel: 514-525-8118 ext 229

